

Информация о типичных нарушениях законодательства и государственных стандартов, выявляемых при осуществлении государственного надзора в стройиндустрии

По состоянию на 16.10.2025

При осуществлении государственного надзора за техническими регламентами и стандартами выявлены следующие типичные нарушения требований технических нормативных правовых актов (ТИПА) в стройиндустрии при производстве продукции и выполнении работ:

СТБ 1108-98 «Окна и балконные двери из поливинилхлоридного профиля. Технические условия»:

размеры и расположение вентиляционных и дренажных отверстий, отверстий под ручку, шаг крепления армирующего профиля коробки и створок, не соответствовали указанным в рабочих чертежах и конструкторской документации, *согласно п. 4.1 размеры и расположение должны соответствовать указанным в рабочих чертежах*; в маркировке в условном обозначении окна класс по сопротивлению теплопередаче не соответствовал указанному в сертификате соответствия; отклонение от прямолинейности профиля коробки более 3 мм, *согласно п.4.6.4 (табл. 4.1) отклонение от прямолинейности нижнего профиля коробки не должно превышать 3 мм (при ширине св. 1600 до 2500)*; в стеклопакете внутри камеры находится герметик, *согласно п. 4.8.3 (п.4.1.4 ГОСТ 24866) герметик не должен попадать внутрь камеры стеклопакета.*

СТБ 1185-99 «Панели стеновые наружные бетонные и железобетонные для зданий и сооружений. Технические условия»:

поверхностные технологические трещины шириной раскрытия размером более 0,15 мм, *согласно п. 5.19.3 технологической трещины не должна превышать 0,15 мм*;

околы бетона ребер на внутренней лицевой поверхности более 5 мм, *согласно п. 5.19.2 околы бетона ребер на внутренней лицевой поверхности допускаются глубиной не более 5 мм*;

панели при хранении опираются на три слоя: наружный, теплоизоляционный и внутренний (несущий), *согласно п. 8.3.1 при хранении многослойных панелей опоры следует располагать только под их несущим слоем. Конструкция опор должна исключать возможность опирания панели теплоизоляционным или наружным защитно-декоративным слоем.*

СТБ 2173-2011 «Панели стеновые внутренние бетонные и железобетонные для зданий. Технические условия», (ГОСТ 13015.0-83 «Конструкции и изделия бетонные и железобетонные сборные. Общие технические условия»):

монтажные петли не очищены от наплывов бетона, согласно п. 13.6 ГОСТ 13015.0 монтажные петли должны быть очищены от наплывов бетона;

панели хранятся на складе без подкладок или других опор, согласно п. 8. 2 ГОСТ 13015.0 панели следует хранить установленными на подкладки толщиной не менее 30 мм, или другие опоры.

СТБ 1383-2003 «Плиты покрытий и перекрытий железобетонные для зданий и сооружений»:

устранение дефектов поверхности и граней изделий, ремонт окол, раковин произведено шпатлевкой, согласно п. 4.1 устранение дефектов поверхности и граней изделий, ремонт окол, раковин должно производиться бетонными или растворными смесями;

раковины в верхних и боковых бетонных поверхностях плит невидимых в условиях эксплуатации размером более 20 мм, согласно п. 4.13 раковины в верхних и боковых бетонных поверхностях плит невидимых в условиях эксплуатации допускаются размером не более 20 мм;

глубина окала бетона на ребре более 20 мм, согласно п. 4.13 глубина окала бетона на ребре не должна превышать 20 мм.

СТБ 1076-97 «Конструкции бетонные и железобетонные фундаментов. Общие технические условия»:

монтажные петли не очищены от наплывов бетона, согласно п. 4.21 должны быть очищены;

внешний вид и качество лицевой неотделываемой поверхности не соответствует категории Аб: глубина окол бетона на ребре до 60 мм, раковины размером 30*50 мм и глубиной 10 мм;

впадины от 6 до 10 мм, согласно п. 4.22 внешний вид и качество поверхностей конструкций должны соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 13015.0 для категории Аб: диаметр или наибольший размер раковины должен быть не более 15 мм; глубина впадин должна быть не более 5 мм; глубина окала бетона должна быть не более 10 мм;

маркировочные знаки нанесены грифелем и не в полном объеме (отсутствуют: номинальная масса конструкции в тоннах; штамп технического контроля), согласно п. 4.27.2 на торцевую или боковую грань конструкции должны быть нанесены несмываемой краской следующие маркировочные знаки: краткое наименование предприятия изготовителя, марка конструкции, дата изготовления, номинальная масса в тоннах, штамп технического контроля.

СТБ 1319-2002 «Перемычки железобетонные. Технические условия»:

высота монтажных петель 100 мм, согласно п. 4.1 СТБ 1319 и рабочих чертежей Серия 1.038.1-1 высота монтажных петель должна быть 70 мм;

внешний вид и качество нижних и боковых поверхностей перемычек не соответствуют категории АЗ, глубина окала бетона на ребре до 20 мм, согласно п. 4.7.1 внешний вид и качество поверхностей перемычек должны

соответствовать требованиям, установленным ГОСТ 13015.0 для категории АЗ: глубина окала бетона должна быть не более 5 мм;

маркировочные знаки нанесены грифелем и не в полном объёме (отсутствуют: краткое наименование предприятия-изготовителя, штамп технического контроля, дата изготовления), согласно п. 4.8.2 на торцевой или верхней сторонах каждой перемычки несмываемой краской по трафарету или другими способами, должны быть нанесены следующие маркировочные надписи: марка перемычки, краткое наименование изготовителя, дата изготовления, штамп технического контроля; толщина, прокладок 40 мм (высота петель составляет 100 мм), согласно п. 7.4 высота прокладки должна быть на 10 мм больше высоты петли.